

Novembre 2020



CASE HISTORY



LAVORAZIONI IN 5 ASSI IN NON-PRESIDIATO SU ACCIAIO INOX



Salvatore Minelli
Fondatore e Titolare
di Minelli Utensili Srl



Da sinistra:

Enrico Cassanelli (Process Optimizer MOLDINO), Salvatore Minelli (Fondatore e Titolare), Fabio Grassilli (Atrea Responsible MOLDINO), Gabriele Grilli (Resp. Ufficio Tecnico Minelli), Alessandro (Operatore Minelli), Riccardo (Operatore Minelli)

LA SFIDA

Riuscire a realizzare componenti mai realizzati prima con strategie innovative garantendo la qualità richiesta senza commettere errori e rischiare di produrre sotto costo.

LA SOLUZIONE

Affiancare lo staff di Minelli dalla fase di preventivazione, passando dalla stesura delle strategie, fino alle lavorazioni in macchina.

IL RISULTATO

Lavoro portato a termine con la qualità richiesta e rispettando costi e tempi previsti in fase di preventivazione.

Cliente finale pienamente soddisfatto.

Minelli utensili ha centrato l'obiettivo acquisendo un nuovo cliente soddisfatto.

Il personale interno di Minelli è stato formato per questa nuova tipologia di lavori, quindi il risultato sarà replicabile.

MINELLI UTENSILI



Da oltre trent'anni progettiamo e realizziamo utensili speciali di alta precisione per il settore meccanico e per il settore medicale. Coniugando tecnologia all'avanguardia e sapiente cura artigianale dei dettagli, offriamo prodotti corrispondenti ai più elevati standard qualitativi del mercato. Grazie all'esperienza del nostro team siamo in grado di supportarvi al meglio nella realizzazione del vostro utensile speciale a disegno: dalla fase di progettazione alla realizzazione dell'utensile. Siamo un'azienda attenta alla ricerca di tutti gli aspetti che caratterizzano la nostra attività, dalla scelta dei materiali e dei possibili trattamenti superficiali, alla scelta delle geometrie e al tipo di affilatura. Il tutto realizzato con macchinari all'avanguardia e nel pieno rispetto delle procedure delle certificazioni. Con sempre le vostre esigenze al centro del nostro lavoro. Il nostro obiettivo è anticipare le vostre necessità, testando costantemente tecniche di lavorazione, e materiali al fine di proporvi le geometrie, i materiali ed i rivestimenti più idonei alle vostre esigenze.

www.minelliutensili.it

CASE HISTORY

A fine 2019 un'importante azienda in campo medicale ha chiesto a Minelli Utensili un preventivo per la realizzazione di diversi lotti per un totale di circa 400 pezzi in acciaio inox.

Gabriele Grilli, responsabile dell'ufficio tecnico di Minelli Utensili, consapevole del fatto che non era mai stato realizzato quel tipo di applicazione, ha chiesto supporto al team di MOLDINO per capire se tramite il loro aiuto si sarebbe riusciti a fare un preventivo mirato per aggiudicarsi la commessa.

Il team MOLDINO ha accettato di buon grado la sfida e dopo un'attenta analisi delle matematiche dei pezzi, hanno simulato le strategie CAM ottimali per ottenere la qualità di finitura e le tolleranze richieste nel minor tempo possibile. Si è poi scelta la gamma di utensili MOLDINO più idonei ad ottenere il miglior risultato.

Grazie a questa analisi mirata Minelli è riuscito a stabilire il miglior costo pezzo fornendo un'offerta molto competitiva al cliente ed aggiudicandosi la commessa.

Da qui è iniziata la seconda sfida.

Dalla teoria si è passati alla pratica.

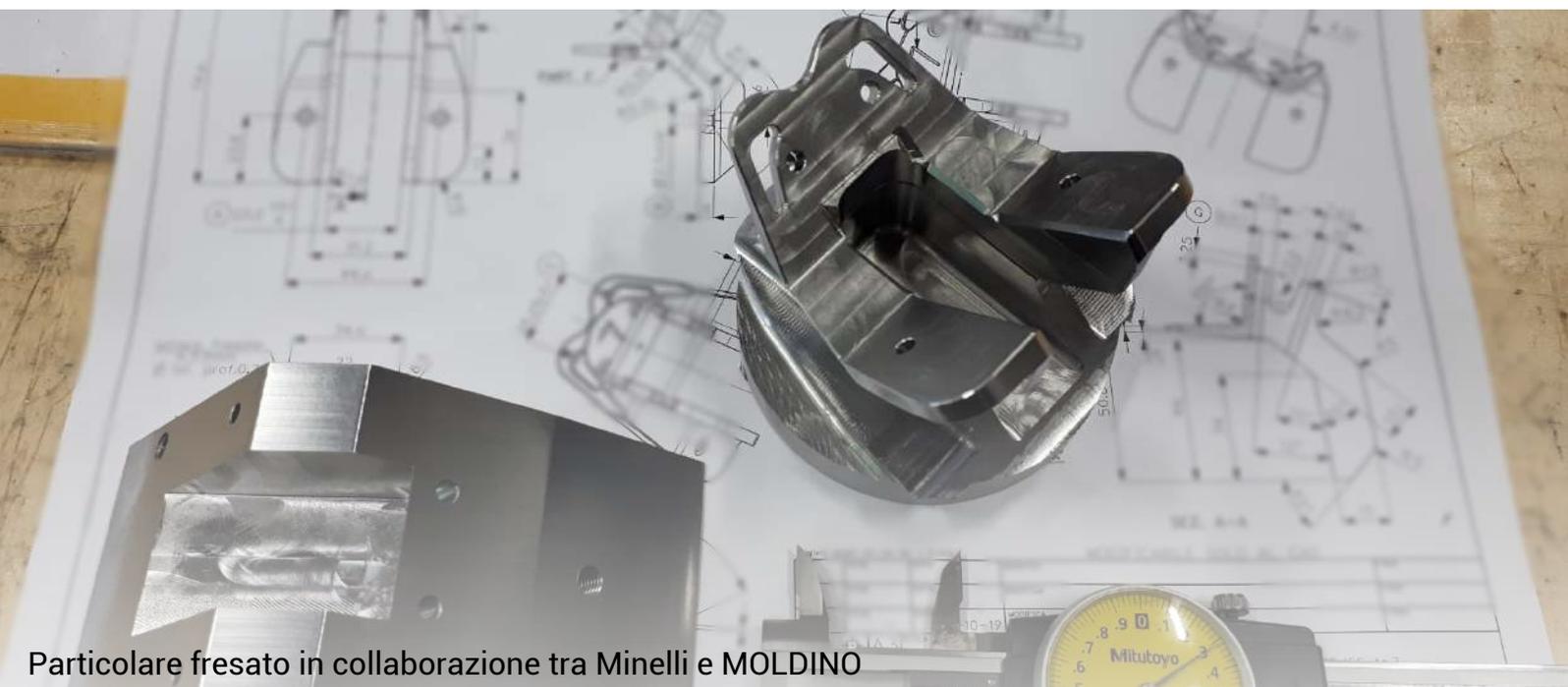
Lo staff MOLDINO ha seguito e supportato in tutte le fasi delle lavorazioni lo staff di Minelli, inserendo un ulteriore step per cercare di aumentare ancora di più la produttività e la marginalità: le lavorazioni in non presidiato.

Da subito, un particolare alla volta, hanno cercato di ottimizzare al massimo il processo produttivo. Minelli aveva poca esperienza nelle lavorazioni a 5 assi perciò il team MOLDINO ha affiancato i ragazzi durante le varie fasi facendo anche formazione attiva per renderli indipendenti nelle lavorazioni.

Consolidato il processo hanno deciso di staffare i pezzi 4 alla volta per permettere alla macchina di lavorare il più possibile anche in non presidiato.

Da qui in avanti hanno monitorato il processo che doveva essere efficiente e sicuro, andando anche a tarare al meglio i parametri di taglio degli utensili utilizzati (circa 25 utensili per il processo completo).

La produzione è andata a buon fine, riuscendo a consegnare i lotti nei tempi e nella qualità richiesti. Soprattutto lasciando molto soddisfatto il cliente di Minelli che sicuramente continuerà ad affidarsi a loro.



Particolare fresato in collaborazione tra Minelli e MOLDINO





MOLDINO Tool Engineering Europe GmbH

HQ Brescia | Via Pietro Nenni 18 | 25124 Brescia

+39 0302273469

italy@moldino.eu

www.moldino.eu